

# Corso di SALDATURA FILO MAG 135



## CONTENUTI DEL CORSO

Tipologie di catalogazione dei materiali Composizione chimica e fisica (il colore, la forma, la struttura)  
Caratteristiche meccaniche resilienza  
Resistenza durezza, duttilità  
Caratteristiche tecnologiche quali lavorabilità, malleabilità, fusibilità saldabilità temprabilità, duttilità truciolabilità  
Estrudibilità; plasticità  
La scheda di lavorazione (WPS) Tipologie di difetti; ricerca di eventuali anomalie  
Regolazioni delle eventuali anomalie; eliminazione dei difetti.  
Tipologie di saldatura: Procedimento semiautomatico a Filo MAG 135  
Messa a punto delle attrezzature: Pulizia, ricerca di eventuali anomalie  
Regolazioni delle eventuali anomalie  
Processo di realizzazione di un tallone di saldatura detto “Provino”  
Requisiti tecnici “provino” in un processo di saldatura FILOMAG 135  
Errori da evitare nel processo di saldatura FILOMAG.  
Tipologie di giunto: Giunto di testa(BW) ; giunto d’angolo (FW). Nelle varie posizioni di saldatura: PA; PB; PF.

## DESTINATARI

**LAVORATORI DIPENDENTI a tempo determinato o Indeterminato.**

PER PARTECIPARE è indispensabile l’adesione dell’azienda a FONDARTIGIANATO (FART)  
Possono accedere al finanziamento aziende con massimo 15 dipendenti che abbiano un ATECO rientrante in queste 5 macro categorie: 24;25;28; 29;30

È possibile richiedere l’iscrizione per massimo 2 dipendenti (3 dipendenti se l’azienda ha più di 10 lavoratori).

## DURATA

16 ore

## CALENDARIO CORSO

Giovedì 19/07/2018 orario | 09:00-13:00 e 14:00-18:00  
Giovedì 26/07/2018 orario | 09:00-13:00 e 14:00-18:00

## QUOTA DI PARTECIPAZIONE

Il corso **cofinanziato da Fondartigianato** prevede un **contributo** pari a : € 100,00 + IVA a partecipante

## ATTESTATO RILASCIATO

Al superamento dell’esame finale è previsto il rilascio della CERTIFICAZIONE per effettuare le attività di SALDATURA. Il Patentino di Saldatura è un riconoscimento della professionalità del Saldatore ed è indispensabile per le aziende che operano in accordo alle vigenti normative che coinvolgono la qualità delle saldature. La norma attuale che definisce i vari aspetti legati alla Qualifica del Saldatore è la EN ISO 9606-1, che sostituisce la precedente EN ISO 287-1.

## TERMINE PER ISCRIZIONI

Fino ad esaurimento dei posti disponibili.

## SEDE DEL CORSO

CNA Provinciale - Via Malavolti, 27 - MODENA  
Laboratorio Saldatura, Via Gandhi, 9/c Modena

## INFORMAZIONI

CNI- ECIPAR  
Via Malavolti,27 41122- Modena  
T. 059 269800  
@. [cniecipar@mo.cna.it](mailto:cniecipar@mo.cna.it)

**RICHIESTA DI ISCRIZIONE**  
**Corso di saldatura FILO MAG 135**  
**da inviare a Cni-Ecpar**

@. [cniecipar@mo.cna.it](mailto:cniecipar@mo.cna.it) - Fax 059 253488

IL SOTTOSCRITTO \_\_\_\_\_

TITOLARE DELL'AZIENDA (Ragione sociale) \_\_\_\_\_

CON SEDE A \_\_\_\_\_ VIA \_\_\_\_\_

TEL \_\_\_\_\_ CELL \_\_\_\_\_ FAX \_\_\_\_\_

EMAIL \_\_\_\_\_

MATRICOLA INPS \_\_\_\_\_ P.IVA \_\_\_\_\_

CODICE ATECO \_\_\_\_\_ CCNL APPLICATO \_\_\_\_\_

Chiedo iscrizione al Corso di Formazione:

**SALDATURA FILO MAG 135**

Per i seguenti dipendenti (NOME E COGNOME):

1) \_\_\_\_\_

2) \_\_\_\_\_

3) \_\_\_\_\_

**Si allega alla presente richiesta CASSETTO PREVIDENZIALE DELL'AZIENDA e ULTIMO DM10 dai quali si evince l'adesione a FONDARTIGIANATO.**

DATA \_\_\_\_\_

FIRMA TITOLARE e TIMBRO AZIENDA

\_\_\_\_\_